

# 自動仕切り組装置 ZL-900X700-6N



自動仕切り組装置は従来手作業で行っていた段ボール製組み仕切りの組立作業を自動的に組み立てることで生産効率の改善を実現できるシステムです。

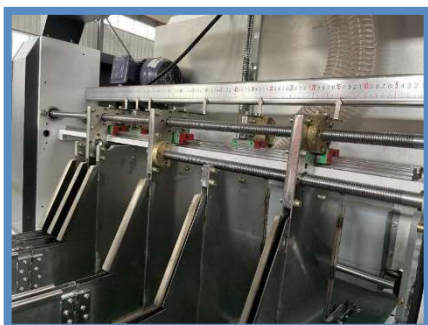


縦方向の仕切り板はエア吸盤でピックアップし、横仕切り板はシリンダー供給としており、高速運転に対応しています。

ダブルワークステーションも採用しており、効率的な作業が可能となっております。



縦仕切り板のセッティングはガイドを定規で調整を行い、横仕切り板のセッティングはタッチパネルでパラメータを入力して行います。



製品サイズやセッティング情報はJOB登録が可能となっておりリピートオーダーにも対応しています。



## <仕様概要>

電源	3相 380V/50Hz or 60Hz 10kW ※コンプレッサー電源は含みません
搬送速度	15-30 m/min
仕切り板	3* (1~N) (Double work stations) 縦方向仕切り板枚数：1~6枚 横方向仕切り板枚数：1~45枚
仕切り板サイズ	長さ：200~700mm 高さ：70~300mm 厚み：1.5~7mm 最小ピッチ：15mm 幅：80~450mm(double work station時) 幅：80~900mm(single work station時) 高さ：70~30mm 仕切りピッチ：45~800mm
生産速度	5~30unit/min ※作業速度は製品サイズによって変わります。
装置サイズ	本体: 7500×2000×2000mm スタックコンベア: 2700×2100×1500mm
Weight	本体: 3800kg スタックコンベア: 900kg
備考：別途6kgf/cm <sup>2</sup> 以上のエアコンプレッサーが必要です。	

HEXA JAPAN

【日本輸入総代理店】

ヘキサ・ジャパン株式会社

〒108-0074 東京都港区高輪4-11-32

T E L : 03-3443-7591

F A X : 03-3443-0089