

半自動ダイカッター MWBシリーズ



半自動平盤抜機 Semi-automatic Die Cutting Machine

MWBシリーズは半自動タイプの中でも最もポピュラーなシリーズで、低成本で導入出来ると各方面より高評価を頂いています。

厚紙(>250g)や段ボール(≤9mm)に対応しております。



【給紙部/搬送部】

供給部は手差し対応となっており、エラーの少ない給紙が可能。多様な資材サイズへ対応しており、資材を選ばない装置に仕上がっています。

また、セット換えの時間も短く、小ロット品への対応を得意としているシリーズです。

搬送方法はグリップとスパイク(ピン)のいずれかを選択可能となっています。



【ダイカット部/排出部】

打抜部の駆動には非常に品質の高いチェーンを採用しており、正確な打抜が可能です。

打ち抜き精度は±0.5mmで、最高4,200枚/hの処理速度です。

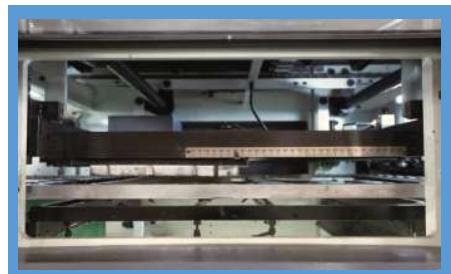


排出部ではパレットと台車の2通りの排出方法が選択できます。

また、センサー制御が施されており、安全でスムーズな作業環境が確保されています。

【ストリッピングユニット(オプション)】

作業効率化を図るためのオプションユニットでストリッピングユニット(かすとり)もご用意できます。



＜各モデルのご紹介＞

モデル名	MWB930	MWB1050	MWB1160	MWB1300	MWB1450	MWB1620	MWB1850
最大紙サイズ (mm)	960 × 680	1080 × 780	1180 × 900	1330 × 980	1480 × 1080	1650 × 1210	1880 × 1420
最小紙サイズ (mm)	400 × 360	400 × 380	450 × 400	550 × 480	550 × 480	650 × 550	650 × 550
最大断裁サイズ (mm)	930 × 660	1050 × 760	1160 × 880	1300 × 960	1450 × 1050	1620 × 1190	1850 × 1400
最大断裁圧力	150×10 ⁴ N	200×10 ⁴ N	200×10 ⁴ N	250×10 ⁴ N	300×10 ⁴ N	300×10 ⁴ N	300×10 ⁴ N
最大処理速度	4200piece/h	4200piece/h	4200piece/h	4200piece/h	4000piece/h	3600piece/h	3000piece/h
くわえ長さ	Needle /≥10mm Gripper≥8mm						
装置重量	≈9t	≈10.5t	≈12t	≈15t	≈17t	≈21t	≈24t
装置サイズ (ステージ及び 給紙部含む)	4910×3705× 2045	5390×4180× 2165	5610×4300× 2285	6210×4615× 2290	6330×4900× 2350	6620×5330× 2550	7200×5330× 2600

【お問い合わせ先】

HEXA  JAPAN

ヘキサ・ジャパン株式会社
開発営業部

〒108-0074 東京都港区高輪4-11-32
TEL:03-3443-7591
FAX:03-3443-0089