

全自動ダイカッター MWZシリーズ

全自動平盤抜機

Automatic Die Cutting Machine



MWZシリーズは全自動タイプの中でも最もポピュラーなシリーズで、低コストで導入出来ると各方面より高評価を頂いています。
厚紙(>250g)や段ボール(≤9mm)に対応しております。

【フィーダー部・搬送部】

フィーダー部は下取りの自動給紙となっております。
高速で正確なリードエッジフィーダー、シートへのマーキングを最小限に抑えます。異なるグレードに調整可能な風量制御、シートサイズに応じて吸引面積の変更が可能です。



フィードテーブル部分にはサーボモーターを採用しており、最適な速度で搬送が可能となっております。
これにより、パフォーマンスの高いレジストを実現します。

【ダイカット部/排出部】

打抜部の駆動には非常に品質の高いチェーンを採用しており、正確な打抜が可能です。

打ち抜き精度は±0.5mmです。



排出部ではパレットと台車の2通りの排出方法が選択できます。

また、センサー制御が施されており、安全でスムーズな作業環境が確保されています。

【ストリッピングユニット(オプション)】

作業効率化を図るためのオプションユニットでストリッピングユニット(かすとり)もご用意できます。



<各モデルのご紹介>

モデル名	MWZ1300NⅡ	MWZ1450NⅡ	MWZ1620NⅡ	MWZ1820NⅡ
最大紙サイズ	1330×980 mm	1480×1080 mm	1650×1210 mm	1850×1420 mm
最小紙サイズ	550×480 mm	600×530 mm	650×550 mm	650×550 mm
最大断裁サイズ	1300×960mm	1450×1050mm	1620×1190mm	1820×1400mm
最大断裁圧力	250t	300t	300t	350t
最大処理速度	4800s/h	4200s/h	4000s/h	3500s/h
くわえ長さ	8mm	8mm	8mm	8mm
装置重量	18t	23.5t	30.5t	35t
装置サイズ(mm) (ステージ及び 給紙部含む)	8155×4517×2612	8650×4917×2627	9196×5251×2687	10630×6100×2800

HEXA JAPAN

【お問い合わせ先】

ヘキサ・ジャパン株式会社
開発営業部

〒108-0074 東京都港区高輪4-11-32

T E L:03-3443-7591

F A X:03-3443-0089